

POOLEX
Triline®
PREMIUM

POMPES À CHALEUR
TOUTES SAISONS



GARANTIE
3
ans

COP* > 5
AIR 15°C EAU 26°C

BRUIT** < 32 dB
À 10 M

ALIMENTATION
TRIPHASÉE

3 MODÈLES
HYBRIDES



LA POMPE À CHALEUR **CONÇUE POUR LES PROS**
pour le chauffage de votre piscine



Disponible en 7 versions pour bassin jusqu'à 220 m³

* Coefficient de performance supérieur à 5 selon les standards européens (Air 15°C, Eau 26°C, Hygro 70%) certifié par TÜV.

** Moyenne du bruit à 10 m de la PAC.

POOLEX Triline® PREMIUM

La nouvelle pompe à chaleur verticale de chez Poolex, est le modèle qu'il vous faut si vous recherchez la performance et l'efficacité professionnelle.

Avec son compresseur hautes performances ainsi que son échangeur à double spirale en titane, la Triline Premium obtient un **COP supérieur à 5** selon les standards européens.

Dotée du système antigel breveté Poolex, la Triline Premium fonctionne jusqu'à une température de **-10°C**.

Nous vous proposons également **trois modèles hybride**: **Qu'il fasse -5°C ou -15°C**, elle continue de fonctionner grâce à son **réchauffeur électrique intégré**.

GARANTIE
3 ans

Garanties

- Pompe à chaleur garantie **3 ans**
- Compresseurs garanti **5 ans**
- Serpentin en titane **garanti à vie** contre la corrosion

Accessoires inclus :



Option WiFi
Pour contrôle à distance

		TRILINE PREMIUM 150	TRILINE PREMIUM 180	TRILINE PREMIUM 220	TRILINE PREMIUM 320	TRILINE PREMIUM HYBRID 150-9	TRILINE PREMIUM HYBRID 150-12	TRILINE PREMIUM HYBRID 180-12
Volume du bassin (m³)		≤ 120	≤ 140	≤ 160	≤ 220	≤ 120	≤ 120	≤ 140
Référence		PC-TRILINE-P150	PC-TRILINE-P180	PC-TRILINE-P220	PC-TRILINE-P320	PC-TRILINE-P150H9	PC-TRILINE-P150H12	PC-TRILINE-P180H12
Air 26°C	Capacité (W)	21010	25620	30660	44630	21010	21010	25620
Eau 26°C	Puissance consommée (W)	3410	4160	4970	7270	3410	3410	4160
Hygro 80%	COP	6,16	6,16	6,17	6,14	6,16	6,16	6,16
Air 15°C	Capacité (W)	15020	18060	22050	32060	15120	15120	18060
Eau 26°C	Puissance consommée (W)	2950	3550	4320	6380	2950	2950	3550
Hygro 70%	COP	5,11	5,08	5,10	5,02	5,11	5,11	5,08
Alimentation		Tri 380-415V/50Hz						
Puissance max (W)		5530	6710	8190	11860	5530	5530	6710
Plage de température de chauffage		12°C/40°C						
Plage de fonctionnement		-10°C/43°C				-15°C/43°C		
Intensité max (A)		8,43	10,23	12,5	18,1	8,43 + 13"	8,43 + 17,3"	10,23 + 17,3"
Débit (m³/h)		4,2	5,1	6,3	9,8	4,2	4,2	5,1
Réfrigérant		R410A						
Dimensions de l'emballage (mm)		760x760x1040						
Dimensions (mm)		740x700x900						
Poids net / brut (kg)		102 / 115	109 / 122	114 / 127	150 / 165	102 / 115	102 / 115	109 / 122
Bruit à 1 m (dB(A))		<51	<52	<53	<54	<51	<51	<52
Bruit à 4 m (dB(A))		<41	<42	<43	<44	<41	<41	<42
Bruit à 10 m (dB(A))		<32	<33	<34	<35	<32	<32	<33
Type de compresseur		Rotatif						
Marque du compresseur		Daikin	Panasonic			Daikin	Panasonic	
Fonction		Auto / Chauffage / Refroidissement					Auto / Chauffage / Hybride / Refroidissement	
Pertes en charge (mCE)		1,3	1,31	1,31	1,32	1,31	1,31	1,31

Standard E.U.
Certifié T.U.V.

REVENDEUR AGRÉÉ

Edition Février 2017

POMPES À CHALEUR TOUTES SAISONS

- ✓ Échangeur thermique à double spirale doté de la technologie antigel brevetée Poolex
- ✓ Design vertical pour un faible encombrement
- ✓ Utilisation simplifiée Touch & Go
- ✓ Réversible
- ✓ Dégivrage automatique par inversion de cycle
- ✓ Compresseur hautes performances
- ✓ Boîtier en ABS renforcé et anti-UV
- ✓ Contrôle thermostatique automatique
- ✓ Compatible traitement au sel
- ✓ Fluide frigorigène écologique R410A
- ✓ Installation et maintenance facile

