



# MEGALINE Fi

La bomba de calor para grandes volúmenes





# RENDIMIENTO A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN







## Tecnología Full Inverter

Tecnología inteligente que permite ahorros de hasta un 35% en el consumo eléctrico.

*Progresividad/variabilidad/adaptabilidad*

## Gas R32

6 veces menos contaminante que el R410A, el R32 también es más eficiente.

## Silencio

10dB menos en promedio que la tecnología On / Off, la presión sonora se divide por 10.

## Inoxidable

Basado en una estructura 100% de acero inoxidable y cubierto con paneles galvanizados con recubrimiento de polvo, para una gran durabilidad.

## Conectividad

Enlace WiFi integrado para control con la punta de los dedos desde su teléfono inteligente.

## Rendimiento

Alimentado por varios compresores Mitsubishi, el Megaline Fi ofrece un rendimiento de primer nivel.

# INNOVACIÓN SOBRE TODO

Siempre suba el listón,

le ofrezca las soluciones más efectivas y económicas para forjar vínculos fuertes.

*Progreseemos, su avanza.*



**GARANTÍA DE LA BOMBA DE CALOR  
EN EL SITIO\***

**4  
AÑOS**

**GARANTÍA DEL  
COMPRESOR**

**7  
AÑOS**

**SERPENTÍN DE TITANIO  
GARANTÍA CONTRA LA CORROSIÓN**

**15  
AÑOS**

\*condiciones en [www.poolex.fr](http://www.poolex.fr)

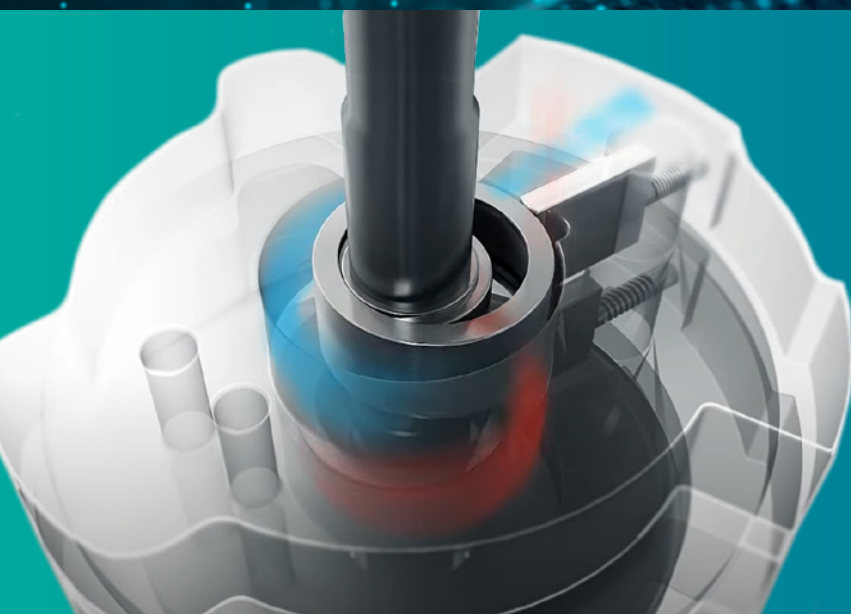
Hasta un

# 35%

Tecnología **FULL INVERTER**

## de ahorro de energía

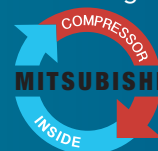
*en comparación con una bomba de calor On / Off*



### Compresor multifrecuencia

Los compresores rotativos multifrecuencia representan lo mejor en la actualidad para optimizar el rendimiento calorífico de una bomba de calor.

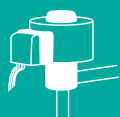
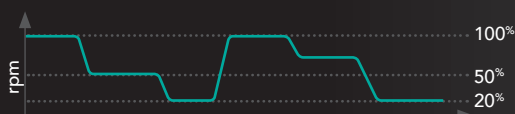
La alta eficiencia energética asociada al consumo de energía controlado permite que Megaline Fi tenga uno de los mejores COP del mercado.



### Ventilador de velocidad variable

Junto con la gestión inteligente de la potencia suministrada, el ventilador modula su velocidad de rotación de acuerdo con la temperatura del evaporador para entregar solo el flujo de aire necesario.

Por lo tanto, el ruido del aire se reduce en gran medida, al igual que el consumo de electricidad.



Válvula de expansión electrónica



Gas R32  
respetuoso con el  
entorno

# COMPARACIÓN DE ENERGÍA ON/OFF VS FULL INVERTER

Usar 7 meses /año • Temperatura de agua 28°C

## Caso N°1 - La Rochelle

Piscina de 250m³ con skimmer sin cubierta



	COP promedio	KW mensual consumado	Costo anual	
Megaline Fi 100	6.7	3 031	6 183€	16,9€ht / día
Megaline On/Off 95	4.5	4 330	8 833€	24,2€ht / día
Ahorro anual	2 650 € o -30%			

## Caso N°2 - Saint-Raphaël

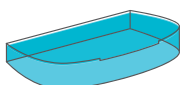
Piscina de 285m³ con skimmer sin cubierta



	COP promedio	KW mensual consumado	Costo anual	
Megaline Fi 100	7.3	2 151	4 388€	12,0€ht / día
Megaline On/Off 95	4.5	3 267	6 664€	18,2€ht / día
Ahorro anual	2 276 € o -34%			

## Caso N°3 - La Rochelle

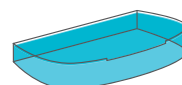
Piscina de 125m³ con skimmer sin cubierta



	COP promedio	KW mensual consumado	Costo anual	
Megaline Fi 50	6.7	1 524	3 108€	8,51€ht / día
Megaline On/Off 45	4.2	2 160	4 406€	12,0€ht / día
Ahorro anual	1 298 € o -29%			


## Caso N°4 - Saint-Raphaël

Piscina de 185m³ con skimmer sin cubierta



	COP promedio	KW mensual consumado	Costo anual	
Megaline Fi 50	7.3	1 080	2 203€	6,03€ht / día
Megaline On/Off 45	4.4	1 616	3 296€	9,03€ht / día
Ahorro anual	1093 € o -33%			

Información dada como una indicación que no se puede aplicar a todas las cuencas. Cálculos realizados en base a condiciones óptimas de uso: filtración 24 horas.

		MEGALINE FI 50	MEGALINE FI 75	MEGALINE FI 100
Referencia: PC-MLP		502N	752N	1002N
Aire 26°C Agua 26°C Hygro 80%	Pot. nominal máx. (kW)	68	102	135
	Pot. nominal mín. (kW)	16.1	24.3	31.9
	Consumo de potencia (kW)	9.8~1.2	147~1.8	19.3~2.3
	COP	13.54~6.93	13.56~6.95	13.59~6.98
Aire 15°C Agua 26°C Hygro 70%	Pot. nominal máx. (kW)	50	75	100
	Pot. nominal mín. (kW)	11.7	17.8	23.6
	Consumo de potencia (kW)	10.1~1.6	15.1~2.4	20.0~3.1
	COP	7.52~4.93	7.55~4.96	7.58~4.99
Alimentación		Tri 380V/3/50Hz		
Intensidad máx.		27	39	53
Sección transversal del cable (a 10m)		RO2V 5x6mm²	RO2V 5x10mm²	RO2V 5x16mm²
Rango de temperatura de calentamiento		15°C~40°C		
Rango de temperatura de enfriamiento		8°C~28°C		
Rango de funcionamiento		-15°C~43°C		
Potencia máx. (kW)		14.9	22.4	29.8
Caudal (m³/h)		20	30	40
Refrigerante		R32		
Medidas (mm)		1448x800x950	1252x1076x1865	2148x1076x2176
Peso (kg)		280	450	760
Conexiones hidráulicas (mm)		63	75	75
Peso neto (kg)		380	450	760
Ruido a 1 m (dB(A))		≤70	≤71	≤73
Ruido a 10 m (dB(A))		≤40	≤41	≤42
	Compresor	Inversor rotatorio de Mitsubishi		
	Ventilador	Ventilador de frecuencia variable		
Número de compresores		1	2	2
Intercambiador		Twisted Tech© Titano		
Función		Calentamiento (Full Inverter) / Enfriamiento (Full Inverter) / Boost		
connection		WiFi connection via home automation application (Apple Store & Google Play)		
Pérdidas en carga (mCE)		4	4.2	4.8

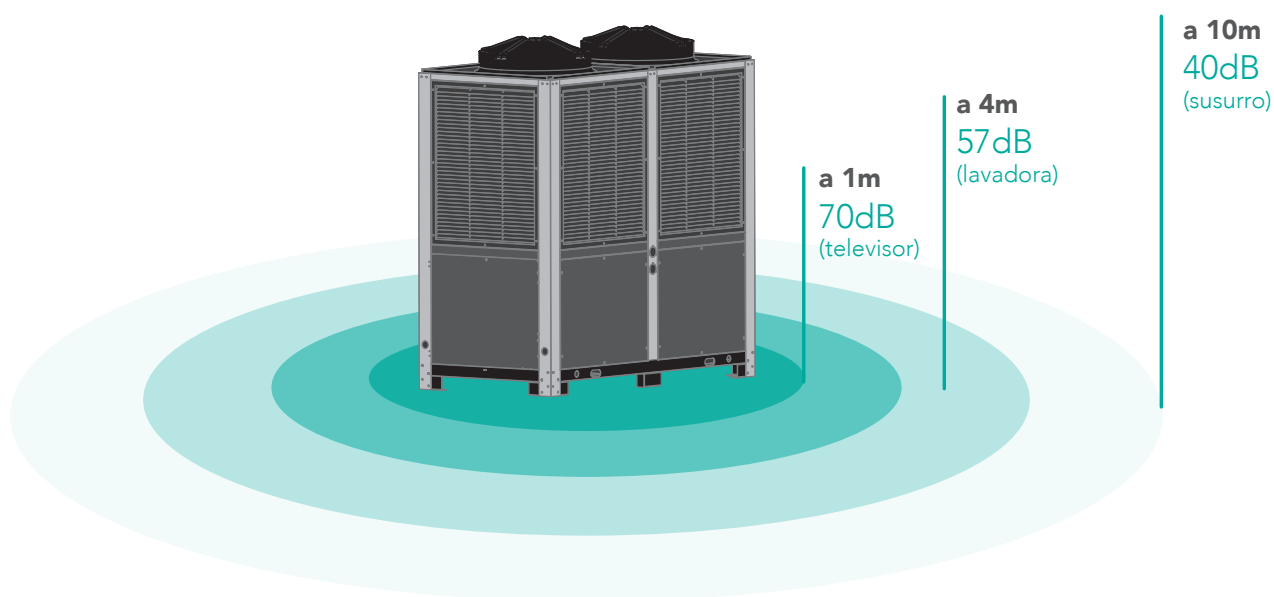
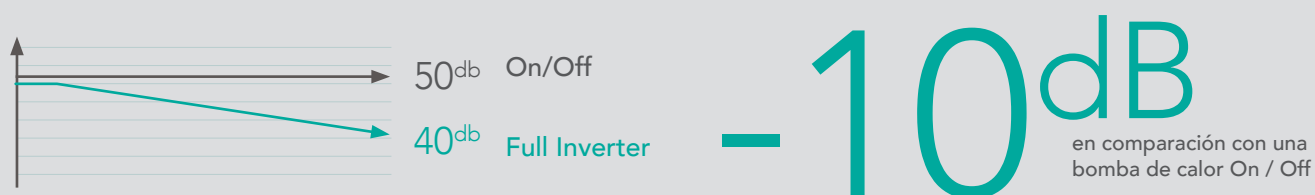


# DISCRECIÓN VISUAL ... Y SONORA





# RENDIMIENTO ACÚSTICO ASOMBROSO!



Diseño inteligente, soplado vertical y tecnología Full Inverter,  
la Megaline Fi proporciona algunas de las mejores prestaciones acústicas del mercado.

Ya no es necesario alejar su sistema de calefacción para evitar la contaminación acústica, la Megaline Fi se integra en el espacio exterior.



# LA PRUEBA DEL TIEMPO

...



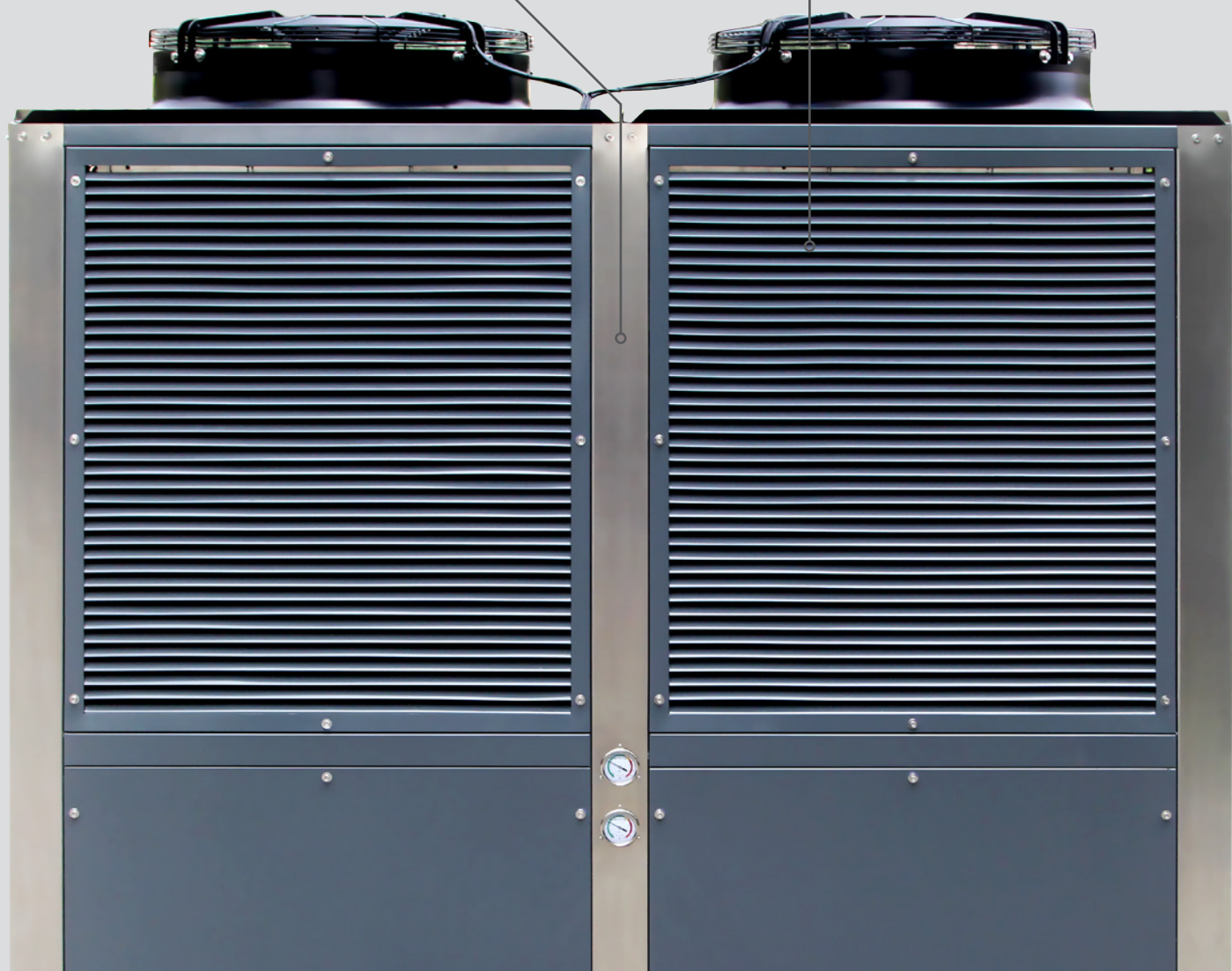
# INOXIDABLE

Diseñado para durar, optamos por una estructura 100% de acero inoxidable.

*Ésta es la garantía de una vida útil óptima, incluso a la orilla del mar.*

Estructura de acero inoxidable

Paneles de acero galvanizado con  
recubrimiento en polvo





## COP (coeficiente de rendimiento)

Gracias a sus componentes seleccionados entre las mayores marcas del mercado, así como a la gestión electrónica inteligente, el Megaline Fi se adapta a las condiciones para un COP de los más altos del mercado.

## Compresor doble\* Full Inverter Mitsubishi

Equipado con la última generación de compresores Mitsubishi Inverter que utilizan gas R32, lo que garantiza un rendimiento de primer nivel y una vida útil excepcional.

\*Compresor único en Megaline Fi 50



## Control WiFi a través de la aplicación Home Automation

Controle su bomba de calor con la punta de los dedos y reciba la información principal directamente en su teléfono inteligente, esté donde esté.

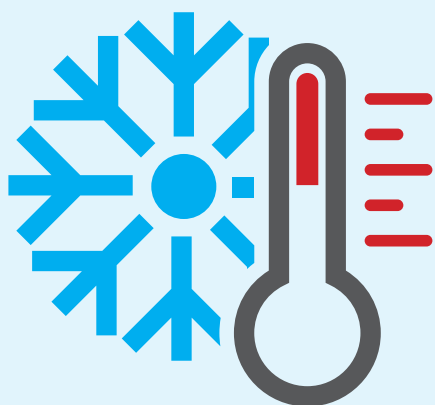
## Ventilación vertical = Espacio limitado

Por diseño, la ventilación vertical solo trae ventajas: huella limitada, presión acústica reducida, posibilidad de instalación cerca de los lugares de residencia, fácil mantenimiento.



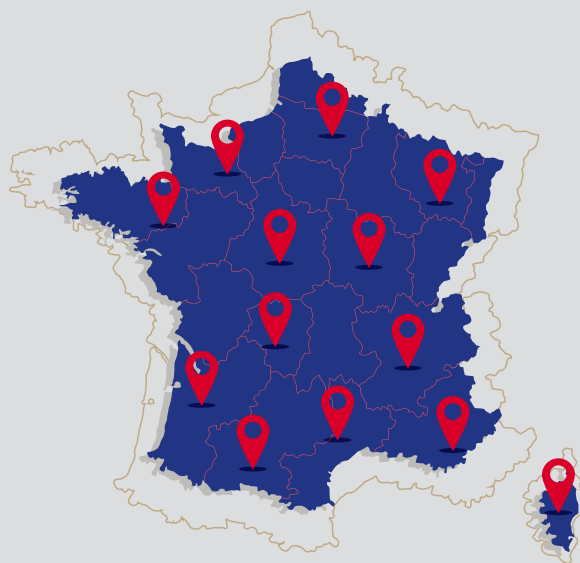
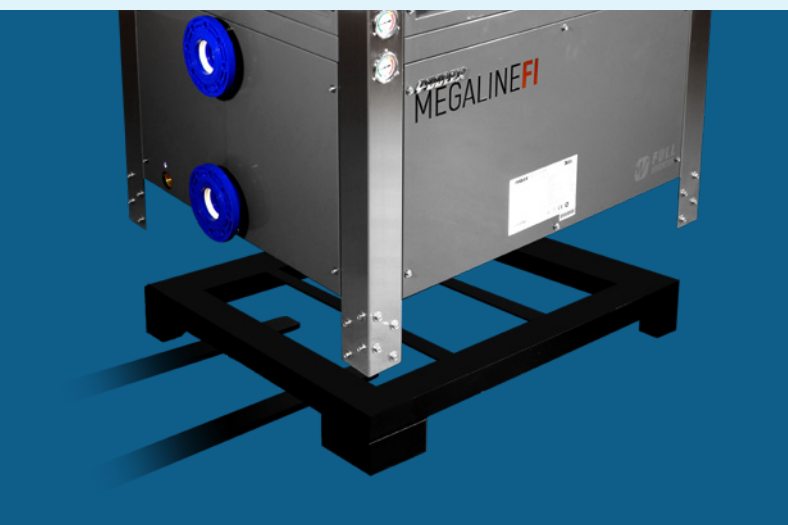
## Amplia gama de usos hasta -15°C

Para uso durante todo el año en todos los climas.



## Panel de control LCD

Su gran panel de control multilingüe muestra toda la información necesaria para facilitar su uso. Las funciones avanzadas también permiten ver el historial de estados y códigos de error.



## Base de manipulación integrada

Una innovación de Poolex, el Megaline Fi incluye una estructura diseñada para ser levantada y manipulada, facilitando así su instalación.

## Red de instaladores asociados

El soporte a medida, desde el dimensionamiento hasta el mantenimiento, es posible gracias a nuestra red de instaladores asociados capacitados regularmente para este tipo de producto.



# La seguridad de tener tranquilidad

Un equipo de expertos para apoyarse



## Obtén su estudio personalizado

Nuestros expertos en Poolex están a su disposición para ofrecerle las soluciones adecuadas para el dimensionamiento e instalación de su sistema de calefacción gracias a un preciso equilibrio térmico y un soporte personalizado.

[etude@poolex.fr](mailto:etude@poolex.fr)

*Poolex, elige tranquilidad.*